

OCS 名称	膜種	被膜色	硬さ (GPa)	摩擦 係数	酸化開始 温度(°C)	面粗さ Ra	標準膜厚 (μm)	成膜温度 (°C)	推奨基材	脱膜可否	通電性	耐摩耗性	耐酸化性	特徴	応用例
DUROREY (デューロレイ)	SiC含有 ナノ周期積層	黒灰色	41	0.35	1300	0.10~0.25	5.3.1	600	超硬	△	○	◎	◎	・耐熱性 ・耐摩耗性 ・WXS 後継膜種	・高硬度用切削工具 ・ダイキャスト型
EgiAs (イージアス)	CrSi系 ナノ周期積層	干渉色	40	0.3	1100	0.10~0.25	5.3	500	スチール 超硬	○ △	○	◎	◎	・熱伝導性良好 ・高じん性 ・WD1後継膜種	・ドリル ・Tスロットカッタ
SXL	Cr系 ナノ周期積層	黒灰色	40	0.3	1100	0.10~0.25	3.1	600	超硬	△	○	○	◎	・耐サーマルクラック性 ・耐摩耗性	・高能率用切削工具 ・抜き、絞り型 ・パンチ
G-Neo®	Cr系	黒灰色	40	0.35	1100	0.10~0.25	5	500	スチール 超硬	○ △	△	○	◎	・耐サーマルクラック性 ・耐摩耗性	・ホブ高速ドライ切削用 ・ブレード高速ドライ切削用
GXL	Cr系 ナノ周期積層	黒灰色	40	0.3	1,100	0.10~0.25	5	500	スチール 超硬	○ △	○	○	◎	・耐サーマルクラック性 ・耐摩耗性	・ホブ中低速切削用 ・ブレード中低速切削用
WXL®	Cr系	黒灰色	38	0.33	1100	0.10~0.25	5.3.1	500	スチール 超硬	○ △	○	○	◎	・耐サーマルクラック性	・高能率用切削工具 ・ホブ高速ドライ切削用 ・抜き、絞り型 ・パンチ
STARLION	TiSi係 (HiPIMS)	ローズ ゴールド	40	0.3	1,100	0.05~0.15	1 2	500	スチール 超硬	○ △	△	◎	◎	・表面平滑 ・高硬度 ・難削材適正	・小径工具 ・精密金型
IchAda (イチャード)	平滑Cr系 (HIPIMS)	黒灰色	39	0.3	1100	0.05~0.15	2	500	スチール 超硬	○ △	△	◎	◎	・表面平滑 ・耐摩耗性	・小径工具 ・摺動部品
スムーズコート	平滑TiAlN (HIPIMS)	黒紫色	35	0.35	800	0.05~0.15	1	500	スチール 超硬	○ ○	○	○	◎	・表面平滑 ・耐摩耗性	・小径工具 ・摺動部品
FX	TiAlN系 複合多層	黒紫色	37	0.4	850	0.15~0.30	3	600	超硬	○	○	○	◎	・高速ドライ切削用工具 ・耐摩耗性	・ダイキャスト型
V	TiCN	青灰色	35	0.25	400	0.10~0.20	3	500	スチール 超硬	○ ○	○	△		・耐摺動摩耗性	・一般切削工具 ・プレス型 ・摺動部品
TiN	TiN	金色	30	0.25	500	0.15~0.30	3	500	スチール 超硬	○ ○	○	△		・科学安定性	・一般切削工具 ・プレス型、樹脂金型 ・スリッター刃
CrN	CrN	銀色	25	0.25	700	0.10~0.20	3	500	スチール 超硬	○ △	○	○	△	・耐食性 ・耐凝着性	・銅合金用切削用工具 ・樹脂モールド ・樹脂成形機部品
DLC-IGUSS (アイグス)	DLC (SP3リッチ)	干渉色	60	0.1	550	0.04~0.10	0.8	400	超硬	○	×	◎	△	・低摩擦係数 ・厚膜タイプ	・アルミ合金用工具 ・スリッター刃 ・摺動部品 ・パンチ
DLC- SUPER HARD	DLC (SP3リッチ)	干渉色	60	0.1	550	0.04~0.10	0.2	400	スチール 超硬	○ ○	×	◎	△	・低摩擦係数 ・密着性良好	・アルミ合金用工具 ・スリッター刃 ・装飾
DLC-LUBUCα	DLC	黒色	25	0.1	550	0.05~0.15	2	180	スチール 超硬	△ △	×	○	△	・低摩擦係数 ・耐摺動摩耗性	・摺動部品・繊維機械部品 ・樹脂成型型 ・非鉄金属プレス型
GranDIA® (グランダイヤ)	耐熱微結晶 ダイヤモンド	黒色	100	0.2	700	0.10~0.20	20.12.8	800	超硬 (K10)	○	○	○	◎	・耐熱性 ・耐摩耗性 ・導電性	・アルミ合金用工具・摺動部品 ・CFRP用切削工具・非鉄用パンチ ・歯科用切削工具・ルータ
DIA	超微結晶 ダイヤモンド	黒色	100	0.2	600	0.10~0.20	20.12.8	800	超硬 (K10)	○	×	◎	◎	・非鉄金属に対する 耐溶着性	・アルミ合金用工具 ・CFRP用切削工具 ・摺動部品・非鉄用パンチ
DG	ダイヤモンド	黒色	100	0.3	600	0.50~1.40	20.12.8	800	超硬 (K10)	○	×	◎	○	・グラファイトに対する 加工面良好 ・歯科用工具	・グラファイト用切削工具 ・耐摩耗部品・歯科用切削工具 ・セラミック加工用工具